

WEITERE ANWENDUNGSBEREICHE

Verwendung spezieller geschweißter Matten im Baubereich/Tiefbau

- Beispiel: Behälter aus Stahlbeton (Kläranlagen, Biogasanlagen, Schlammstillen)

Vorteile

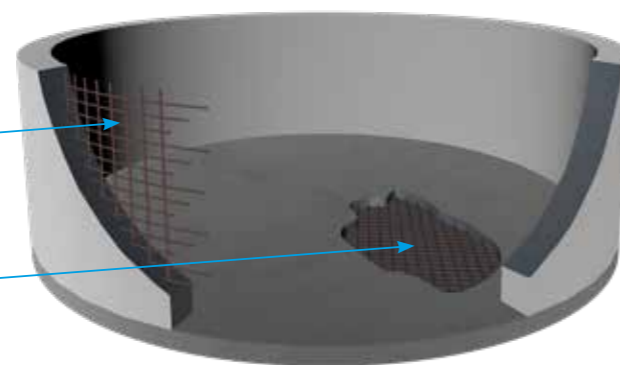
- Verschieben der Kreise 1/3
- Möglichkeit, die Matten radial zu biegen
- Möglichkeit, Schichten zu verdoppeln: z. B. HA12 doppelt
- Schnelligkeit der Umsetzung

Gitter

- Einachsmatten: senkrecht oder waagrecht
- Zweiachsmatten: mit Randeinsparung

Radialscheibe

- Einachsmatten
- Zweiachsmatten



Verwendung spezieller geschweißter Matten im Fertigungsbau

Anwendungsbereiche

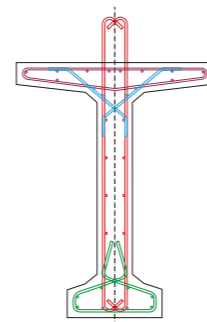
- Standardvorfertigung: Erarbeitung spezieller, auf die Anwendung abgestimmter Schweißgittersortimente
- Spezielle Vorfertigung: Entwurf von geformten Bewehrungen mit der Möglichkeit, die Käfige in der Fabrik oder vor Ort zu montieren

Vorteile

- Eine verbesserte und gleichbleibende Produktqualität mit millimetergenauen Formungstoleranzen
- Eine garantierte Rückverfolgbarkeit des Stahls



Beispiel für eine Standardvorfertigung.



Beispiel für eine spezielle Vorfertigung.

©04 / 2022 - Technische Änderungen vorbehalten.



Zulassungen & Zertifizierungen



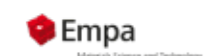
Frankreich - AFCAB



Niederlande - KOMO



Belgien - BENOR



Schweiz - Empa



Deutschland - DIN

Anwendungsbereiche

Bestimmt für die Bewehrung von Stahlbetonbauwerken

- Auf der Baustelle: Vor Ort gegossene Decken, Wände, Stützen, Bodenplatten, etc.
- Fabrikmäßige Vorfertigung: Plattendecken, Stützmauern, Wasserbauwerke, etc.

Optimierte Stahlquerschnitte

- Verwendung einer breiten Palette von Drahtdurchmessern:

Fadendurchmesser (mm)	4	4.5	5	5.5	6	6.5	7	7.5	8	8.5	9	9.5	10	11	12	14	16
Zertifizierte Qualität B500A	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
Zertifizierte Qualität B500B*									•				•	•	•	•	

- Millimeterabstände der Längs- und Querverfäden.

* Geschweißte Bewehrung DIN 17660

Beispiel für Stahlabschnitte:

Ø 8 mm e = 122 mm → Abschnitt = 4,12 cm²/ml

Ø 12 mm e = 156 mm → Abschnitt = 7,25 cm²/ml

Ø 12 mm e = 107 mm in **Doppelstäben** → Abschnitt = 21,15 cm²/ml

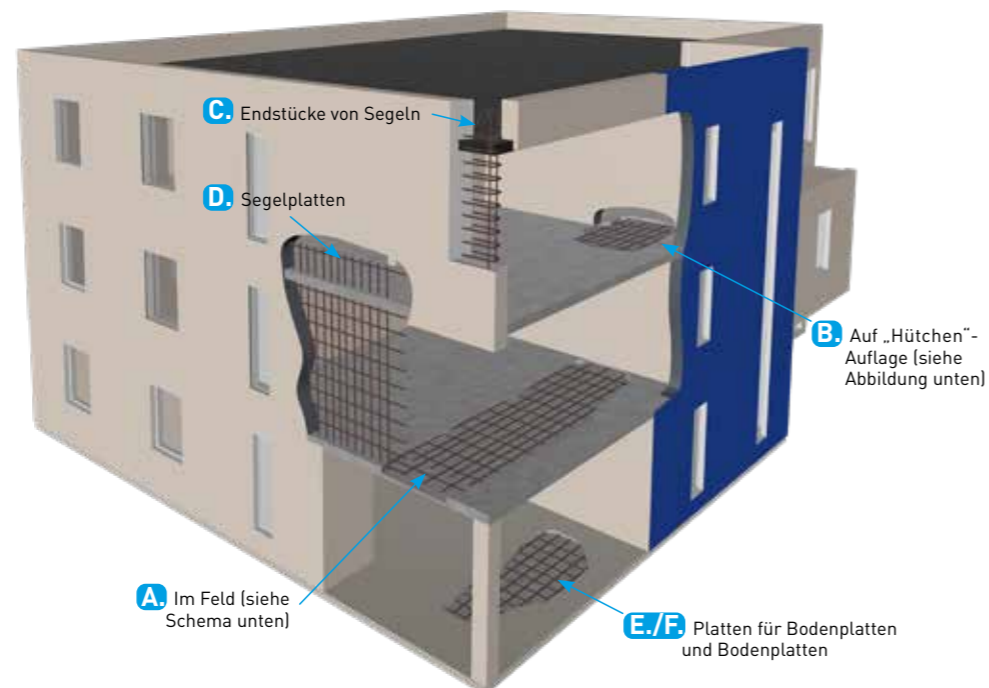
SPEZIELLE MATTEN IM BAUWESEN

Für Bodenplatten

- A.** Im Feld (siehe Schema)
- B.** Decken Randbewehrung

Vorteile

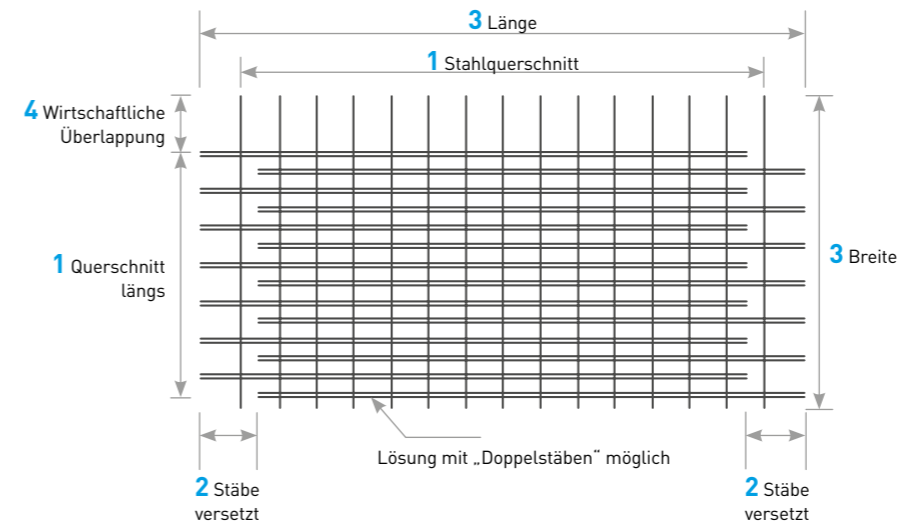
- Gewichtsersparnis von 15 bis 20 % im Vergleich zu einer Bewehrungslösung aus geschweißten Lagermatten
- Zeitersparnis beim Verlegen
- Individuell gestaltbares Angebot entsprechend den Einschränkungen der jeweiligen Baustellensituation



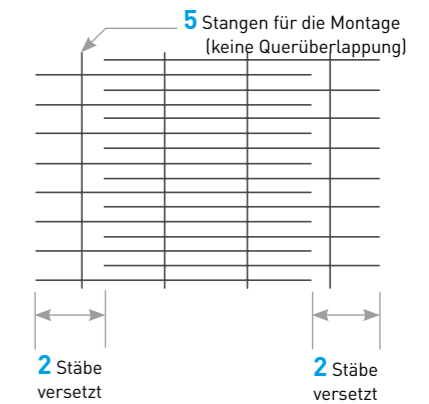
Quellen für die Optimierung

- 1 Optimierung der Stahlquerschnitte, um den Berechnungsquerschnitten so nahe wie möglich zu kommen
- 2 Versatz der Längstäbe, um die Matten leichter zu machen und gleichzeitig die Hüllkurve der Biegemomente einzuhalten
- 3 Optimierung der Abmessungen, um unnötige Schnitte, Verschnitte und Überlappungen zu minimieren
- 4 Kostengünstige Überdeckung
- 5 Decken Randbewehrung mit Montierstäben

A. Spezialmatten für Spanndecken:



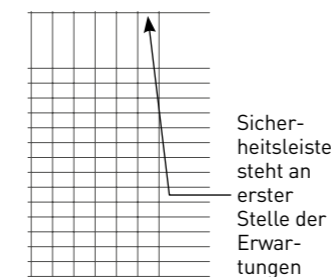
B. Decken Randbewehrung:



SPEZIELLE MATTEN IM BAUWESEN

Für Wandscheibe

- C.** Endstücke von Wandscheibe
- D.** Matten für Wandscheibe

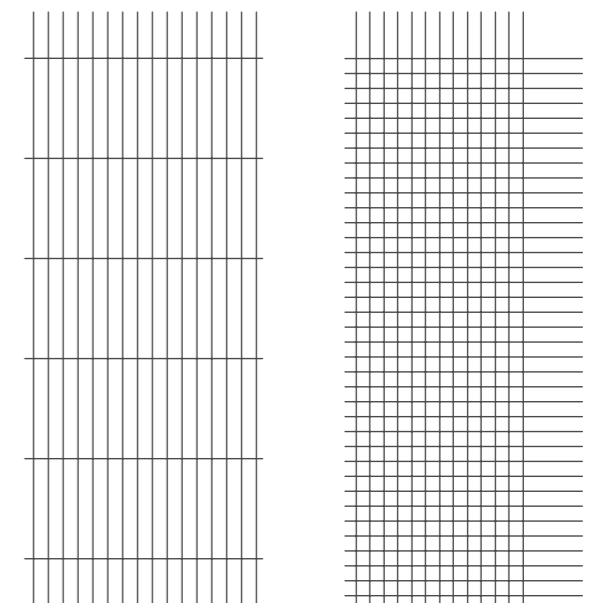


Vorteile

- Angepasste Höhe und Stahlquerschnitt
- Ein Sicherheitsriegel, der die Erwartungen übertrifft

Für Bodenplatten und Bodenbelege

- E.** Einachsmatten
 - Von Hand verlegbare Matten
 - Keine Querüberlappungen
- F.** Zweiachsmatten
 - Erleichterte Ränder in den Überlappungsbereichen



Nachvollziehbarkeit von Stahl

Der Stahl, aus dem unsere optimierten geschweißten Matten bestehen, bietet eine vollständige Rückverfolgbarkeit von der Herstellung im Stahlwerk bis zur Lieferung auf die Baustelle.

Unser Qualitätsbereich kann auf Anfrage folgendes zur Verfügung stellen:

- Chemische Zusammensetzung des Stahls (Kohlenstoffgehalt)
- Mechanische Eigenschaften des Stahls (Streckgrenze, Dehnung)
- Geometrische und physikalische Eigenschaften (lineare Masse, Profil)
- Festigkeit der Schweißnähte